



UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARÁ
Faculdade de Farmácia, Odontologia e Enfermagem
Programa de Pós-Graduação em Ciências Farmacêuticas
Seleção 2019.1

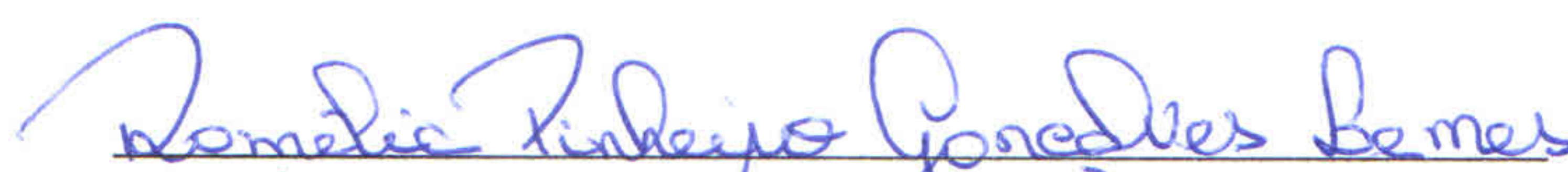
NOTA DA PROVA ESCRITA - MESTRADO
REALIZADA EM 19/11/2018

Mestrado

INSCRIÇÃO	QUESTÕES				NOTA FINAL
	1	2	3	4	
64776	-	-	-	-	Eliminado
65213	2,19	1,5	1,7	1,67	7,06
65603	1,87	1,8	0,3	1,2	5,17
65057	2,5	2,5	1,2	1,9	8,10
64506	1,37	2,0	2,19	1,75	7,31
65644	1,25	0,0	0,9	0,84	3,99
65243	2,19	1,2	0,8	1,75	5,94
65795	1,99	1,8	2,5	1,9	8,19
65690	2,3	0,0	0,7	2,05	5,05
64731	1,87	1,5	1,9	2,43	7,7
65652	2,19	0,8	1,2	1,65	5,84
65637	1,0	1,2	0,6	0,85	3,65
65358	1,45	0,0	0,0	1,13	2,58
65197	2,3	2,5	1,5	1,65	7,95
65794	2,06	2,0	1,5	2,0	7,56
65193	1,37	0,0	0,9	1,15	3,42

- A prova escrita é eliminatória e a nota mínima para aprovação será 5 (cinco);

Fortaleza, 21/11/2018


Prof. Dra. Romélia Pinheiro Gonçalves Lemes
Coordenadora do PPgCF